

## *Spezialkolben 63/66/70/71,0/71,5/72 mm*

### Einbau der Kolbenringe:

Zuerst die Feder des Ölabstreifringes mit den Enden 90 Grad versetzt zum Kolbenbolzen einsetzen.

Die Enden der Feder müssen aneinanderstossen und dürfen keinesfalls überlappen, dies muss vor Einbau des Kolbens in den Zylinder nochmals kontrolliert werden.

Die beiden dünnen Abstreifringe unter bzw. über der Feder vorsichtig einsetzen, hier ist keine Ober- oder Unterseite zu beachten. Die offenen Enden der Ringe sollten jeweils 180 Grad zueinander versetzt sein.

Nun den mittleren (anthrazitfarbenen) Ring einsetzen, Bezeichnung nach oben.

Der oberste Ring wird, ebenfalls mit der Bezeichnung nach oben zeigend, montiert.

### Einbau der Kolben in den Zylinder:

Kolben (vor allem Ringzone) u. Zylinder gut einölen. Sicherungsring Kolbenbolzen auf einer Seite in den Kolben einbauen. Den Kolben in richtiger Einbaulage (Ventiltaschen zeigen zum Stösselschacht) in den Zylinder einführen, dabei besonders auf den Ölabstreifring achten (Federlage). Kolben nur soweit einführen, dass der Kolbenbolzen noch eingesetzt werden kann. Dann Zylinder m. Kolben kpl. auf das Gehäuse aufsetzen u. Kolbenbolzen einführen, zweiten Sicherungsring einsetzen u. Zylinder auf das Gehäuse schieben. Mit dieser Methode ist die Gefahr des Ringbruchs durch unsachgem. Montage wesentlich geringer, besonders bei eingebautem Motor.

Die ersten 500 Kilometer nicht über 5000 drehen. Gleichbleibende Drehzahl vermeiden.

Laufspiel: **0,07 mm**, zylindrisch bohren